

ROMMER

КОНТРОЛИРУЕМОЕ КАЧЕСТВО

Технический паспорт

**ФИТИНГИ ЛАТУННЫЕ АКСИАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ТРУБ РЕ-ХА/ЕVОН И РЕ-ХА/АL/РЕ-RT**

Тип: RFA



2025

1. НАИМЕНОВАНИЕ

Фитинги латунные аксиальные ROMMER, тип RFA.

2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Компания Zhejiang JUFAN Copper Industry Co., Ltd – China (Китай).

ПО ЗАКАЗУ: ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ). Тел: +7(495) 775-20-20, E-mail: info@teremopt.ru, Сайт: www.rommer.ru.

3. НАЗНАЧЕНИЕ

Фитинги латунные аксиальные ROMMER предназначены для создания неразъемных соединений с трубами PE-Xa/EVOH и PE-Xa/Al/PE-RT наружным диаметром от 16 до 32 мм.

Фитинги могут применяться в системах холодного питьевого и хозяйственного водоснабжения, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам труб и фитингов.

4. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1. УСТРОЙСТВО

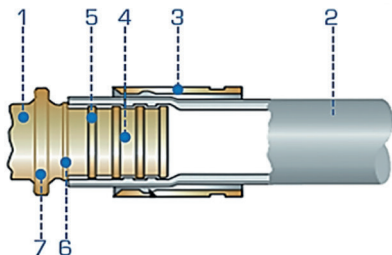
Фитинги латунные аксиальные ROMMER производятся из латунного сплава CW617N методом горячей объемной штамповки с последующей механической обработкой.

Фитинги соединяются с трубами при помощи пресс-инструмента. Герметичность соединения достигается за счёт плотного обжима кольцевых выступов фитинга трубой. Фиксация соединения происходит с помощью монтажной гильзы.

В соединении фитинга с трубой отсутствуют дополнительные эластичные уплотнения, что повышает его надежность и долговечность.

Данные соединения являются неразборными. Их герметичность не нарушается в течение всего периода эксплуатации. Соединения не требуют контроля и могут быть замоноличены или скрыты в строительных конструкциях здания.

Соединение состоит из фитинга (1) со штуцером (4) для трубы (2) и подвижной гильзы (3). Штуцер имеет кольцевые выступы (5) для герметизации соединения. Гильза фиксирует трубу на штуцере. Упорный буртик (6) предотвращает осевое перемещение трубы относительно фитинга при напрессовке гильзы, фланец (7) фиксирует конечное положение гильзы.



- 1- фитинг
- 2- труба
- 3 - подвижная гильза
- 4 - штуцер
- 5 - кольцевые выступы
- 6 - упорный буртик
- 7 - фланец

СОВМЕСТИМОСТЬ ФИТИНГОВ

Фитинги ROMMER совместимы с полимерными и металлополимерными трубами ROMMER - PE-Xa/EVOH ROMMER и PE-Xa/Al/PE-RT II, имеющими следующие геометрические параметры:

Тип трубы	Размер трубы				
PE-Xa/EVOH	16x2,0 / 16x2,2	20x2,0	20x2,8	25x3,5	32x4,4
PE-Xa/Al/PE-RT	16,2x2,6	-	20x2,9	25x3,7	32x4,7

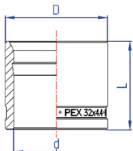
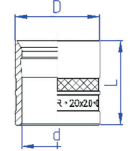
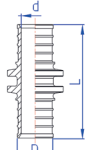
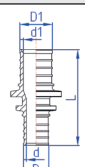
4.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

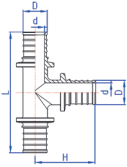
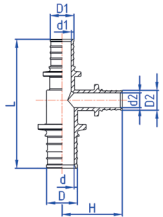
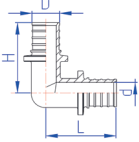
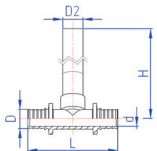
Наименование показателя, ед. Измерения	Значение
Номинальное рабочее давление, бар	25
Диапазон температур рабочей среды, °С	От -20 до +120
Рабочая среда	Вода, водный раствор гликолей до 30%
Тип резьбы	Трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357/ISO 228;
Материал корпуса	Латунь CW617N по EN 12165
Материал подвижной гильзы	Латунь CW617N по EN 12165
Температура хранения и транспортировки, °С	От -30 до +50
Относительная влажность хранения и транспортировки, %	60
Средний срок службы, лет	До 50

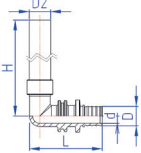
Состав латуни и нормы: EN 12165:2016 CW617N (4MS) - CuZn40Pb2, что соответствует:

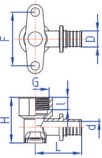
Химический состав латуни CW617N по DIN EN 12165:2016							
Cu	Pb	Fe	Sn	Al	Ni	Zn	Other
57-59	1,6-2,2	Макс. 0,3	Макс. 0,3	Макс. 0,05	Макс. 0,3	Rest	Макс. 0,2

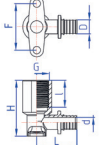
5. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

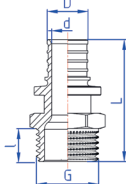
Эскиз	Артикул	L, мм	D, мм	d, мм	D1, мм	d1, мм	D2, мм	d2, мм	H, мм	Резьба, дюйм	Размер труб, мм	Масса, кг
Монтажная гильза												
	RFA-0020-000016	24,0	21,5	16,9	-	-	-	-	-	-	16	0,025
	RFA-0020-000020	25,0	25,0	20,7	-	-	-	-	-	-	20	0,029
	RFA-0020-000025	29,0	30,0	25,55	-	-	-	-	-	-	25	0,045
	RFA-0020-000032	34,0	39,5	32,9	-	-	-	-	-	-	32	0,101
	RFA-0020-002002	25,0	25,5	21,0	-	-	-	-	-	-	20x2,0	0,028
Муфта соединительная равнопроходная												
	RFA-0003-000016	43,2	13,45	10,0	-	-	-	-	-	-	16	0,036
	RFA-0003-000020	52,2	16,5	12,5	-	-	-	-	-	-	20	0,058
	RFA-0003-000025	67,8	19,8	15,3	-	-	-	-	-	-	25	0,092
	RFA-0003-000032	80,0	25,5	20,0	-	-	-	-	-	-	32	0,177
	RFA-0003-002002	52,0	17,5	13,7	-	-	-	-	-	-	20x2,0	0,051
Муфта соединительная переходная												
	RFA-0004-002016	47,7	13,45	10,0	16,5	12,5	-	-	-	-	20 - 16	0,048
	RFA-0004-002516	55,6	13,45	10,0	19,8	15,3	-	-	-	-	25 - 16	0,067
	RFA-0004-002520	60,1	16,5	12,5	19,8	15,3	-	-	-	-	25 - 20	0,077
	RFA-0004-003225	74,0	19,8	15,3	25,5	20,0	-	-	-	-	32 - 25	0,139

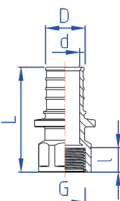
Эскиз	Артикул	L, мм	D, мм	d, мм	D1, мм	d1, мм	D2, мм	d2, мм	H, мм	Резьба, дюйм	Размер труб, мм	Масса, кг
Тройник равнопроходной												
	RFA-0013-000016	71,6	13,45	10,0	-	-	-	-	35,8	-	16	0,077
	RFA-0013-000020	84,8	16,5	12,5	-	-	-	-	42,4	-	20	0,120
	RFA-0013-000025	105,6	19,8	15,3	-	-	-	-	52,8	-	25	0,197
	RFA-0013-000032	126,0	25,5	20,0	-	-	-	-	63,0	-	32	0,361
Тройник переходной												
	RFA-0014-162016	75,8	13,45	10,0	16,5	12,5	13,45	10,0	40,3	-	16-20-16	0,092
	RFA-0014-201616	76,1	13,45	10,0	13,45	10,0	16,5	12,5	37,9	-	20-16-16	0,093
	RFA-0014-201620	80,6	16,5	12,5	13,45	10,0	16,5	12,5	37,8	-	20-16-20	0,104
	RFA-0014-202016	80,3	13,45	10,0	16,5	12,5	16,5	12,5	42,4	-	20-20-16	0,109
	RFA-0014-202520	89,8	16,5	12,5	19,8	15,3	16,5	12,5	50,3	-	20-25-20	0,147
	RFA-0014-251616	84,0	13,45	10,0	13,45	10,0	19,8	15,3	40,4	-	25-16-16	0,121
	RFA-0014-251620	88,5	16,5	12,5	13,45	10,0	19,8	15,3	40,4	-	25-16-20	0,132
	RFA-0014-251625	96,4	19,8	15,3	13,45	10,0	19,8	15,3	40,4	-	25-16-25	0,152
	RFA-0014-252016	88,2	19,8	15,3	16,5	12,5	13,45	10,0	44,9	-	25-20-16	0,138
	RFA-0014-252020	92,7	16,5	12,5	16,5	12,5	19,8	15,3	44,9	-	25-20-20	0,149
	RFA-0014-252025	100,6	19,8	15,3	16,5	12,5	19,8	15,3	44,9	-	25-20-25	0,169
	RFA-0014-252516	93,2	19,8	15,3	19,8	15,3	13,45	10,0	52,8	-	25-25-16	0,166
	RFA-0014-252520	97,7	16,5	12,5	19,8	15,3	19,8	15,3	52,8	-	25-25-20	0,177
	RFA-0014-321632	108,4	25,5	20,0	13,45	10,0	25,5	20,0	44,6	-	32-16-32	0,249
	RFA-0014-322025	106,6	25,5	20,0	19,8	15,3	16,5	12,5	49,1	-	32-20-25	0,227
	RFA-0014-322032	112,6	25,5	20,0	16,5	12,5	25,5	20,0	49,1	-	32-20-32	0,269
RFA-0014-322525	111,6	25,5	20,0	19,8	15,3	19,8	15,3	57	-	32-25-25	0,258	
Угольник равнопроходной 90°												
	RFA-0007-000016	35,8	13,45	10,0	-	-	-	-	35,8	-	16	0,054
	RFA-0007-000020	42,5	16,5	12,5	-	-	-	-	42,5	-	20	0,085
	RFA-0007-000025	52,7	19,8	15,3	-	-	-	-	52,7	-	25	0,140
	RFA-0007-000032	63,9	25,5	20,0	-	-	-	-	63,9	-	32	0,261
Трубка Т-образная для присоединения радиатора*												
	RFA-0026-162516	67,6	13,45	10,0	13,45	10,0	15,0	-	250	-	16	0,155
	RFA-0026-202520	72,1	13,45	10,0	16,5	12,5	15,0	-	250	-	16 - 20	0,180

Эскиз	Артикул	L, мм	D, мм	d, мм	D1, мм	d1, мм	D2, мм	d2, мм	H, мм	Резьба, дюйм	Размер труб, мм	Масса, кг
Трубка Г-образная для подключения радиатора*												
	RFA-0025-001625	39,5	13,45	10,0	-	-	15,0	-	250	-	16	0,141
	RFA-0025-001650	39,5	13,45	10,0	-	-	15,0	-	500	-	16	0,232
	RFA-0025-001610	39,5	16,5	12,5	-	-	15,0	-	1000	-	16	0,414
	RFA-0025-002025	44,0	16,5	12,5	-	-	15	-	250	-	20	0,152

Эскиз	Артикул	L, мм	D, мм	d, мм	H, мм	h, мм	F, мм	A, мм	l, мм	Резьба, дюйм	Размер труб, мм	Масса, кг
Угольник настенный с креплением												
	RFA-0009-001612	38,0	13,45	10,0	42,0	-	45,0	-	12,5	1/2"	16	0,107
	RFA-0009-002012	42,6	16,5	12,5	42,0	-	45,0	-	12,5	1/2"	20	0,120
	RFA-0009-002034	44,0	16,5	12,5	42,0	-	45,0	-	12,5	3/4"	20	0,126
	RFA-0009-002534	52,5	19,8	15,3	44,0	-	45,0	-	12,5	3/4"	25	0,159

Угольник настенный с креплением, удлиненный												
	RFA-0032-001612	38,0	13,45	10,0	58,5	-	45,0	-	32,0	1/2"	16	0,149
	RFA-0032-002012	42,5	16,5	12,5	58,5	-	45,0	-	32,0	1/2"	20	0,160

Переходник с наружной резьбой												
	RFA-0001-001612	41,1	13,45	10,0	-	-	-	-	11,5	1/2"	16	0,043
	RFA-0001-001634	41,1	13,45	10,0	-	-	-	-	11,5	3/4"	16	0,055
	RFA-0001-002012	45,6	16,5	12,5	-	-	-	-	11,5	1/2"	20	0,052
	RFA-0001-002034	45,6	16,5	12,5	-	-	-	-	11,5	3/4"	20	0,066
	RFA-0001-002512	54,5	19,8	15,3	-	-	-	-	11,5	1/2"	25	0,073
	RFA-0001-002534	53,5	19,8	15,3	-	-	-	-	11,5	3/4"	25	0,086
	RFA-0001-002510	57,0	19,8	15,3	-	-	-	-	14,0	1"	25	0,118
	RFA-0001-003234	60,5	25,5	20,0	-	-	-	-	11,5	3/4"	32	0,127
	RFA-0001-003210	66,0	25,5	20,0	-	-	-	-	14,0	1"	32	0,170
	RFA-0001-200212	45,0	17,5	13,7	-	-	-	-	11,5	1/2"	20x2,0	0,049

Переходник с внутренней резьбой												
	RFA-0002-001612	41	13,45	10,0	-	-	-	-	12,5	1/2"	16	0,050
	RFA-0002-001634	42,5	13,45	10,0	-	-	-	-	12,5	3/4"	16	0,065
	RFA-0002-002012	44,8	16,5	12,5	-	-	-	-	12,5	1/2"	20	0,061
	RFA-0002-002034	46,3	16,5	12,5	-	-	-	-	12,5	3/4"	20	0,075
	RFA-0002-002534	53,7	19,8	15,3	-	-	-	-	12,5	3/4"	25	0,096
	RFA-0002-003210	63,5	25,5	20,0	-	-	-	-	15,5	1"	32	0,169

Эскиз	Артикул	L, мм	D, мм	d, мм	H, мм	h, мм	F, мм	A, мм	l, мм	Резьба, дюйм	Размер труб, мм	Масса, кг
Переходник с накидной гайкой												
	RFA-0019-001612	40,1	13,45	10,0	-	-	-	-	10,0	1/2"	16	0,058
	RFA-0019-001634	40,6	13,45	10,0	-	-	-	-	10,0	3/4"	16	0,072
	RFA-0019-002012	44,6	16,5	12,5	-	-	-	-	10,0	1/2"	20	0,070
	RFA-0019-002034	45,1	16,5	12,5	-	-	-	-	10,0	3/4"	20	0,082
	RFA-0019-002534	53,0	19,8	15,3	-	-	-	-	10,0	3/4"	25	0,101
	RFA-0019-002510	55,0	19,8	15,3	-	-	-	-	10,0	1"	25	0,135
	RFA-0019-003210	61,0	25,5	20,0	-	-	-	-	10,0	1"	32	0,177
Тройник с внутренней резьбой												
	RFA-0028-001612	76,0	13,45	10,0	-	-	-	11,0	22,6	1/2"	16	0,086
	RFA-0028-002012	85,0	16,5	12,5	-	-	-	11,0	24,65	1/2"	20	0,115
	RFA-0028-002034	91,2	16,5	12,5	-	-	-	11,0	24,65	3/4"	20	0,134
	RFA-0028-002534	107,0	19,8	15,3	-	-	-	11,0	27,15	3/4"	25	0,187
	RFA-0028-003210	126,0	25,5	20,0	-	-	-	14,0	31,9	1"	32	0,328
Угольник с наружной резьбой												
	RFA-0005-001612	35,0	13,45	10,0	-	-	-	11,5	28,2	1/2"	16	0,059
	RFA-0005-002012	39,4	16,5	12,5	-	-	-	11,5	30,0	1/2"	20	0,073
	RFA-0005-002034	41,9	16,5	12,5	-	-	-	11,5	30,3	3/4"	20	0,092
	RFA-0005-002534	49,8	19,8	15,3	-	-	-	11,5	32,8	3/4"	25	0,122
	RFA-0005-003210	60,0	25,5	20,0	-	-	-	14,0	40,8	1"	32	0,229
Угольник с внутренней резьбой												
	RFA-0006-001612	38,0	13,45	10,0	-	-	-	12,5	22,6	1/2"	16	0,063
	RFA-0006-001634	41,1	13,45	10,0	-	-	-	12,5	22,6	3/4"	16	0,077
	RFA-0006-002012	42,3	16,5	12,5	-	-	-	12,5	24,65	1/2"	20	0,078
	RFA-0006-002034	45,5	16,5	12,5	-	-	-	12,5	24,7	3/4"	20	0,095
	RFA-0006-002534	53,5	19,8	15,3	-	-	-	12,5	27,2	3/4"	25	0,128
	RFA-0006-002510	57,0	19,8	15,3	-	-	-	15,5	27,65	1"	25	0,154
	RFA-0006-003210	63,0	25,5	20,0	-	-	-	15,5	31,9	1"	32	0,222
Переходник с накидной гайкой (евроконус)												
	RFA-0034-001634	37,2	13,45	10,0	-	-	-	7,0	-	G 3/4"	16	0,076
	RFA-0034-002034	41,7	16,5	12,5	-	-	-	7,0	-	G 3/4"	20	0,095
Заглушка												
	RFA-0030-000016	24,5	13,45	10,0	-	-	-	-	-	-	16	0,022
	RFA-0030-000020	29,5	16,5	12,5	-	-	-	-	-	-	20	0,035
	RFA-0030-000025	37,5	19,8	15,3	-	-	-	-	-	-	25	0,059

*Основание фитингов (арт. RFA-0026 и арт. RFA-0025 трубки Т и Г образные для подсоединения радиаторов) под монтажную гильзу выполнено из латуни, а элементы для подключения к радиаторам выполнены из медных трубок диаметром 15х1мм.

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Проектирование инженерных систем с полиэтиленовыми трубами следует выполнять с использованием соответствующих компьютерных программ. Монтаж следует производить с соблюдением требований (СП 30.13330.2020, СП 31-106-2002, СП 40-103-98, СП 41-102-98, СП 60.13330.2020, СП 344.1325800.2017, СП 73.13330.2016).

В процессе эксплуатации фитинги не должны испытывать осевых и изгибающих нагрузок; При монтаже трубопровода с применением аксиальных фитингов требуется предусмотреть компенсаторы температурного расширения;

Расстояние от места начала изгиба трубы до монтажной гильзы, а также расстояние между гильзами соседних соединений не должно быть меньше $7 \cdot D$, где D - наружный диаметр трубы, мм.

Перед замоноличиванием фитингов необходимо произвести гидравлические испытания с соблюдением правил СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий» п. 7.2, п. 7.3.

При замоноличивании фитинги необходимо изолировать от контакта с бетоном, цементом, гипсом, агрессивными средами, вызывающими коррозию с помощью соответствующих материалов (например, лента фум).

ВНИМАНИЕ! Запрещается замоноличивать фитинги в зоне деформационного шва, внутри перекрытий или перегородок.

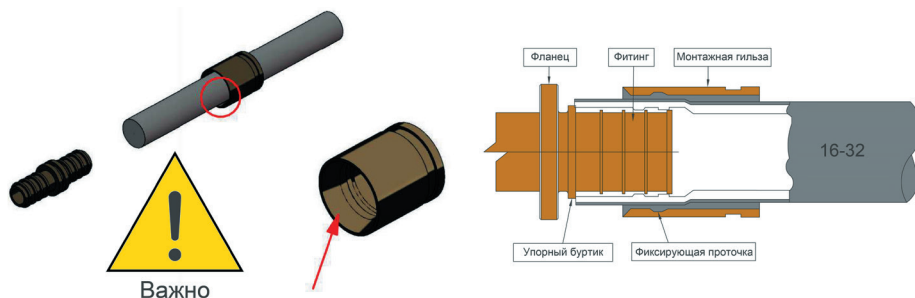
ВНИМАНИЕ! Резьбовые соединения аксиальных фитингов должны размещаться в доступных для ревизии местах!

ВНИМАНИЕ! При монтаже латунных аксиальных фитингов с резьбовой частью применение рычажных газовых ключей категорически запрещено! Рекомендуется использовать гаечные и разводные ключи.

6.2. МОНТАЖ

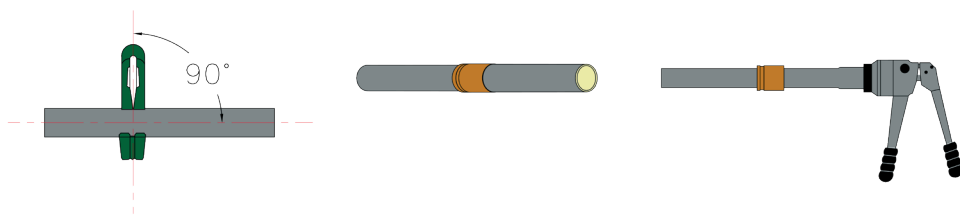
ВНИМАНИЕ! Перед монтажом внимательно ознакомьтесь с инструкцией по работе монтажным инструментом и следовать ей.

МОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ГИЛЬЗЫ: ВНУТРЕННЕЙ ФАСКОЙ К ФИТИНГУ.



Краткая последовательность монтажа:

- Отрежьте трубу строго перпендикулярно её продольной оси с использованием специализированного трубореза. Убедитесь в отсутствии перекосов и деформации среза.
- Наденьте монтажную (надвижную) гильзу на подготовленный конец трубы. Маркировка на гильзе должна быть расположена с противоположной стороны относительно торца трубы.
- Введите расширительный инструмент (насадку соответствующего типоразмера) в трубу до упора. Расширьте конец трубы на величину, регламентированную технологической

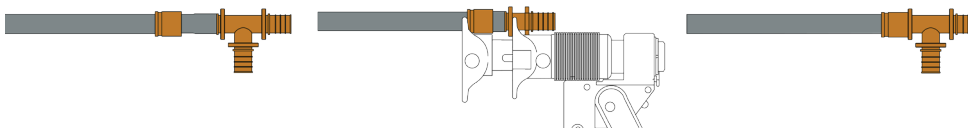


картой для данного типа трубы.

- Надвиньте трубу на штуцер фитинга до контакта с его упорным буртиком.

ВНИМАНИЕ! Применение любых смазывающих материалов на данном этапе запрещено.

- Запрессуйте гильзу до полного сопряжения с фланцем фитинга при помощи пресс-инструмента с насадками соответствующего размера.



Краткая инструкция по монтажу трубок г и т – образного подключения:

Чтобы избежать смещения Г- или Т-образных присоединительных трубок под влиянием температурного расширения трубопровода их необходимо зафиксировать неподвижной опорой. В качестве неподвижной опоры необходимо использовать фиксирующую скобу (артикул запрашивать у производителя).

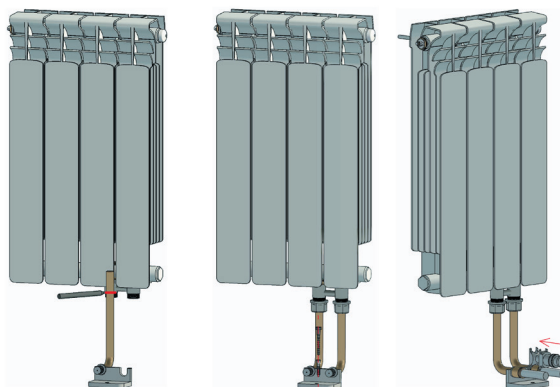
ФИКСИРУЮЩАЯ СКОБА ДЛЯ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ТРУБОК



ВНИМАНИЕ! Боковое размещение Г- или Т-образных трубок (из стены) возможно только при организации неподвижной точки крепления трубок.

- Вставьте присоединительные трубки в монтажный профиль скобы и отметьте необходимую длину.
- Отрежьте трубки по нанесенной метке строго под углом 90° к её оси. Удалите заусенцы с внутренней и внешней кромки среза.
- Вставьте концы присоединительных трубок в монтажный профиль скобы и ответную часть узла, нанесите метку положения фиксирующей скобы на основании перекрытия.
- Зафиксируйте скобу на основании перекрытия штатным крепежным комплектом.
- Наденьте на подготовленные концы присоединительных трубок детали фитинга «Евроконус» (накидную гайку и обжимное кольцо).
- Вставьте концы присоединительных трубок в монтажный профиль скобы и ответные плоскости узла.
- Соедините накидные гайки «Евроконуса» с резьбовыми патрубками узла и произведите их затяжку с моментом 30-40 Н*м.
- Соедините трубы РЕХ с присоединительными трубками с помощью надвижных гильз по технологии, описанной выше.

Для присоединения Г- или Т-образных трубок (арт. RFA-0026 и арт. RFA-0025)



к запорной арматуре рекомендуется применять компрессионные соединители «Евроконус» для медной трубки (артикул запрашивать у производителя).

ВНИМАНИЕ! При монтаже и эксплуатации компрессионных фитингов, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено! Резьбовые соединения фитингов «Евроконус» разрешается ослаблять или подтягивать только на холодном трубопроводе.

Проверка соединений на герметичность осуществляется в течение 30 минут давлением воды в трубопроводе в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. При обнаружении протечки следует осторожно подтянуть накидную гайку фитинга на 1/4 оборота.

ВНИМАНИЕ! Перед началом отопительного сезона следует производить осмотр компрессионных фитингов, в случае ослабления резьбового соединения, необходимо подтянуть накидную гайку.

6.3. СПИСОК РЕКОМЕНДОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА

Для монтажа аксиальных фитингов с монтажной гильзой должен использоваться специальный инструмент. Рекомендованный инструмент указан в таблице ниже:

Артикул инструм.	Комплект поставки	Артикулы расширительных насадок для труб Pe-xa/evoh и pe-xa/al/pe-rt (Не входят в комплект поставки, приобретаются отдельно)							
		RAT-0002-001626 (16x2,6)	RAT-0002-002029 (20x2,9)	RAT-0002-002537 (25x3,7)	RAT-0002-003247 (32x4,7)				
RAT-0001-001632	Комплект аккумуляторного инструмента для аксиальных фитингов. 4 насадки для расширения трубы PE-Xa/EVON: 16x2,0 (16x2,2); 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4								
PexTool	Универсальный комплект механического инструмента. 2 насадки для расширения трубы PE-Xa/EVON: 16x2,2; 20x2,8, 2 насадки для расширения трубы PE-Xa/Al/PE-RT: 16,2x2,6; 20x2,9	PEX-16x2,6	PEX-20x2,0	PEX-20x2,9	PEX-16x2,2	PEX-20x2,8	PEX-25x3,5	PEX-32x4,4	

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Системы с использованием фитингов с монтажной гильзой не нуждается в дополнительном обслуживании в течение всего срока эксплуатации трубопровода.

Не допускается замерзание рабочей среды в соединениях фитингов с трубой.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Латунные фитинги ROMMER должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Латунные фитинги и ROMMER транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Латунные фитинги ROMMER при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

11. СЕРТИФИКАЦИЯ

Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации, имеется сертификат соответствия требованиям п.5.3.2 ГОСТ 32415-2013 - №РОСС RU.33026.04.ЦЭТООС002.С01096, а также заключение на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам (СГР) - RU.54.НС.01.013.E.001210.09.25.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие латунных фитингов ROMMER требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

Срок службы латунных аксиальных фитингов ROMMER при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом составляет до 50 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантийный срок составляет 5 лет с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации или обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя в связи с производственным браком, в течение гарантийного срока заменяются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта www.rommer.ru технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию латунных фитингов ROMMER изменения, не ухудшающие качество изделий.

13. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**Гарантийный талон**

к накладной № _____ от «___» _____ г.

Наименование товара: Фитинги латунные аксиальные

№	Артикул	Примечание

Гарантийный срок на фитинги латунные аксиальные 5 лет, от даты продажи конечному потребителю.

Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ: ООО «ТЕРЕМ», место нахождения: 123100, РФ, г. Москва, муниципальный округ Пресненский вн. тер. г., 2-я Звенигородская ул., д. 12, стр. 1.
тел: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25.

E-mail: info@rommer.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
(в случае проведения гидравлического испытания)
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:Покупатель _____
(подпись)Продавец _____
(подпись)

Дата продажи «___» _____ 20___ г.

Штамп или печать
торгующей организации**Гарантийный талон действителен только в оригинале!**

Более подробную информацию о латунных аксиальных фитингах ROMMER можно найти на сайте: www.rommer.ru.

Технические характеристики и внешний вид могут изменяться без уведомления.

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER
(Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).



123100, Российская Федерация, г. Москва,
муниципальный округ Пресненский вн. тер. г.,
2-я Звенигородская ул., д. 12, стр. 1.

Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25

E-mail: info@rommer.ru

www.rommer.ru