



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:  
**КЛАПАН ОБРАТНЫЙ  
ОДНОСТВОРЧАТЫЙ  
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ КОРПУС  
И ДИСК ИЗ СТАЛИ**

# 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапан обратный одностворчатый предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах и не является запорной арматурой. Направление движения рабочей среды – одностороннее.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратных одностворчатых клапанов.

|                                                            |                           |
|------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Ду                                                         | 40–400                    |
| Р <sub>у</sub> , кг/см <sup>2</sup>                        | 16                        |
| Рабочая среда                                              | вода, неагрессивные среды |
| Присоединение                                              | межфланцевое              |
| Рабочая температура, °С                                    | До +110                   |
| Минимальное давление открытия<br>Роткр, кг/см <sup>2</sup> | 0,05                      |

Таблица №2. Спецификация материалов обратных одностворчатых клапанов (Рис.1).

| № | Наименование     | Материал                |
|---|------------------|-------------------------|
| 1 | Корпус           | Углеродистая сталь      |
| 2 | Диск             | Нержавеющая сталь SS316 |
| 3 | Монтажный крюк   | Оцинкованная сталь      |
| 4 | Стопор           | Нержавеющая сталь       |
| 5 | Уплотнение диска | VITON                   |
| 6 | Уплотнение       | VITON                   |
| 7 | Винт             | Нержавеющая сталь       |

Рис.1 Клапан обратный осевой дисковый межфланцевый

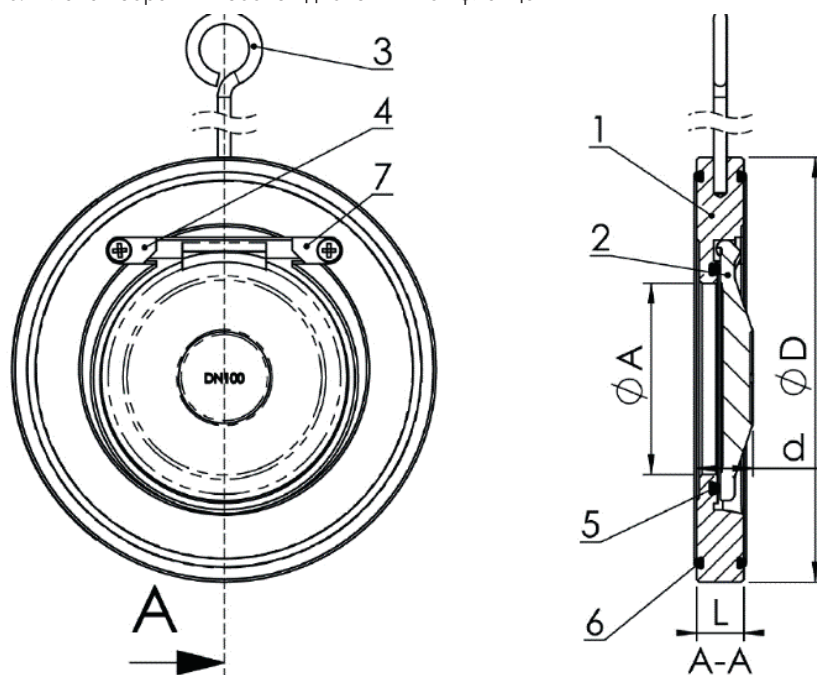


Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры обратных одностворчатых клапанов.

| Ду      | 40   | 50   | 65   | 80   | 100  | 125  | 150 | 200 | 250  | 300 | 350  | 400  |
|---------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|
| L, мм   | 14   | 16   | 16   | 16   | 17   | 19   | 20  | 27  | 29   | 38  | 38   | 44   |
| D, мм   | 90   | 104  | 125  | 140  | 162  | 183  | 221 | 270 | 330  | 380 | 444  | 491  |
| Вес, кг | 0,62 | 0,99 | 1,38 | 1,65 | 2,23 | 2,98 | 4,8 | 9,3 | 14,5 | 25  | 30,2 | 43,5 |

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Основные элементы конструкции клапана приведены в табл. №2 и на рис. 1.
- 3.2. Под действием прямого потока рабочей среды диск (2) перемещается по оси вращения и открывает клапан.
- 3.3. При отсутствии потока рабочей среды под действием собственного веса диск (2) перекрывает движение обратного потока среды (рис. 1).
- 3.4. Уплотнение диска клапана (5) обеспечивающие герметичное запирание диска клапана, выполняется из материала EPDM, обеспечивающего работу клапана при заданных температурах среды.
- 3.5. Обратный клапан монтируется между фланцами трубопровода без использования уплотнительных прокладок. Герметичность фланцевого соединения обеспечивается за счет уплотнений (6) выполненных из материала EPDM.
- 3.6. Диск (2) из углеродистой стали + Ni смонтирован в корпус (1) изготовленный из углеродистой стали.
- 3.7. Стопоры (4) и винты крепления диска (7) выполнены из нержавеющей стали. Монтажный крюк (3) изготовлен из оцинкованной стали.
- 3.8. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры.

### 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Обратный клапан может устанавливаться на вертикальном и на горизонтальном трубопроводах.
- 4.5. На горизонтальном трубопроводе установочное положение клапана – монтажным крюком вверх. Направление прямого потока рабочей среды через клапан должно соответствовать стрелке на корпусе.
- 4.6. При установке на вертикальном трубопроводе, направление прямого потока рабочей среды через клапан должно быть снизу-вверх и соответствовать стрелке на корпусе. Отклонение трубопровода от вертикальной оси – не более 5°.
- 4.7. Для предотвращения преждевременного износа механизма клапана необходимо обеспечить постоянный расход среды и прямой участок трубопровода не менее 5 DN перед клапаном.
- 4.8. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
  - клапан должен использоваться строго по назначению в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации;
  - при использовании клапана при температуре окружающей среды ниже 0°C необходимо соблюдать минимально допустимую температуру рабочей среды, чтобы не допустить замерзания узла уплотнения.
  - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод, но не реже одного раза в 6 месяцев. При осмотре необходимо проверять: общее состояние клапана, состояние крепежных соединений, герметичность клапана относительно внешней среды, работоспособность.
  - не производить любые работы по монтажу, техническому обслуживанию, устранению дефектов и неисправностей при наличии давления в трубопроводе и высокой температуры рабочей среды.

### 5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от – 40 до + 50 °C, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей. Изделия при хранении должны быть защищены от воздействия кислот, щелочей, масел, бензина, керосина, а также веществ, вредно действующих на элементы конструкции и покрытие клапана. Перед проведением монтажа, технического обслуживания изделия должны быть прогреты в отапливаемом помещении не менее 24 часов.
- 5.2. При хранении изделий сроком более 12 месяцев рекомендуется поверхность резинотехнических деталей очистить ветошью и обработать смазкой с содержанием силикона, например, ПМС, с целью удаления продуктов «выпотевания».
- 5.3. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.
- 5.4. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

## 6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 7.2. Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня продажи.
- 7.3. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

12 МЕСЯЦЕВ С МОМЕНТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. \_\_\_\_\_

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА \_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_

ОТК \_\_\_\_\_

ШТАМП  
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)  
ОРГАНИЗАЦИИ

БЕПАРМО